

**Jako jedyne wydawnictwo branży
FMCG i HoReCa, publikujemy raporty
wyeksportowane bezpośrednio
z maszyn drukarskich,
bezdyskusyjnie potwierdzające
wielkość rzeczywistych nakładów
naszych tytułów wytwarzanych w
EDS Poland, Eurodruk-Poznań sp. z o.o**

LEGENDA DO RAPORTU Z DRUKU:

Druk 44 stron Poradnika Restauratora 07/2026 odbywał się w trzech fazach/składkach:

- > 4 strony okładki (osobny druk)
- > 32 stron na 1 roli papieru (10 454 obrotów)
- > 8 stron na 1 roli papieru w 4 kopiach (2 613 obrotów)

Co razem dało 13 067 obrotów, zgodnie z planem dla nakładu 10 100 egzemplarzy

NR ZLEC. 59244		KLIENT BIURO PROMOCJI I REKLAMY GENERALCZYK		TYTUŁ		Poradnik Restauratora				NR WTD. 07 /2026						
OBJĘTOŚĆ 40 A4 + OKŁADKA		SEPARATOR DLA 8 STR.		OPRAWA		DO OPRAWY NA MM				FORMAT NETTO 205 x 290						
NAKŁAD 10 100		TERMIN MATERIAŁÓW		TERMIN EKSPEDYCJI				BRUTTO 230 x 298								
LITHOMAN 3		NAKŁAD		okładka 02.07 akcept do 13.00 środki 03.07.2026 do 24.00		06.07.2026 g 08.00 - okazowe odb.klienta 06.07.2026 rano g. 10.00 (dostawa do Kraplewa i Poznania ul. Kacza 9 do 14.00 najpóźniej) 07.07.2026 reszta wyjazd DHL g. 09.00 spakowane wg rozdzielnika				OBCIĘCIA		WYMIANA PŁYT				
SKAN		STR.	EGZ	OBR	% INTRO	3,5	OPRAWA	PRZEFALC	PRZYRZĄD	% NADW.	ROLA	GŁOWA	NOGI	GÓRA	DÓŁ	ILOŚĆ
P-RES 07 ** 59244		32	10 100	10 454	354		O4	10 mm	7 000	6,5	1 192	4	4	4	4	8
P-RES 07 ** 59244 -2		8	10 100	2 613	88		O4	10 mm	7 000	6,5	1 192	4	4	4	4	8
SUMA		20 200		13 067				14 000		10,0		16				
CZAS PRACY								PAPIER		KLASA	GRAM	ROLA	1000 OBR	NORMA W kg	CYLINDER	
								Galerie Fine silk		LWC	70	1 192	75,10	2 094	900	
PRZYRZĄD		DRUK		CAŁOŚĆ		PROFIL ISO COATED										
38 min * 2		Niedotrzymanie czasów przyrządu obowiązkowo wyjaśnić w karcie kontrolnej druku														
0,63 *2		0,26		2,17												
PRZYRZĄD		SZYCIE		CAŁOŚĆ												
1,50		1,01		2,95		FOLIOWANIE NA SITMIE OKŁADKA: format składki brutto 420x298 mm, okładka zamówiona z intro 2,5%, okładka przyjdzie plano bez sfalcowania										
UWAGI PRODUKCYJNE:		KOMPONENTY														
		CIP3 (KLUCZE FARBOWE)														

OPRACOWAŁ: M.Włodarczak

Sumaryczny raport produkcyjny

Nazwa produktu	Początek produkcji	Koniec produkcji	Maszyna
P-RES07**59244-2	04.07.2026 13:08:39	04.07.2026 14:28:15	> MA 3 <
P-RES07**59244-1	04.07.2026 08:51:31	04.07.2026 13:08:24	> MA 3 <

Czasy produkcji			
Faza produkcji	05:36:29	Czas produkcji	03:59:40
Faza uzbrajania	03:02:11	Czas uzbrajania	02:30:28
Faza przygotowania	01:55:14		
Faza druku próbnego	01:06:57		
Faza druku nakładu	02:25:01	Czas druku nakładu	01:19:55
Faza rozbrajania	00:09:18	Czas rozbrajania	00:09:18
Przerwy	0	Czas przerw	00:00:00
Liczba przestojów	4	Czys przestojów	01:36:48
Produktionsteile	2		

Dane egzemplarza			
Licznik maszyny		Ustawienia planowane	
Brutto	35 354 Obrot	Nakład żądany	13 067 Obrot
Netto	18 283 Obrot	Naddatek	0 Obrot
Nadprodukcja	5 216 Obrot	Żądany+naddatek	13 067 Obrot
Za mała produkcja	0 Obrot		

Rodzaje naddatków			
Specyficzny dla produktu		Specyficzny dla maszyny	
Nad.ogólny	0 Egzem	Nad.ogólny	0 Egzem
Nad.wydaw.	0 Egzem	Naddatek wysyłkowy	0 Egzem
Naddatek wysyłkowy	0 Egzem	Egzemplarze próbne	0 Egzem

Zużycie papieru

Egzemplarz	0,0751 kg	0,900 m
Brutto	2 655 kg	31 818 m
Netto	1 373 kg	16 454 m
Makulatura	1 282 kg	15 363 m
Maku.uzbr.	674 kg	8 085 m
Makul.biała	88 kg	1 062 m
Mak.drk.pró	586 kg	7 023 m
Mak.drk.nak	582 kg	6 979 m
Abrüstmaku	24 kg	298 m
Maku-sklej	0 kg	9 m
Makul_myc.	23 kg	282 m

Zużycie farby

	Czarny	Cyan	Magenta	Żółty	FS 1	FS 2	FS 3	FS 4
Materiał B	14,9 kg	10,6 kg	11,1 kg	11,8 kg	?	?	?	?