


Jako jedyne wydawnictwo branży FMCG i HoReCa, publikujemy raporty wyeksportowane bezpośrednio z maszyn drukarskich, bezdyskusyjnie potwierdzające wielkość rzeczywistych nakładów naszych tytułów wytwarzanych w EDS Poland, Eurodruk-Poznań sp. z o.o

LEGENDA DO RAPORTU Z DRUKU:

Druk 60 stron Poradnika Restauratora 05/2026 odbywał się w czterech fazach/składkach:

- > 4 strony okładki (osobny druk)
- > 32 stron na 1 roli papieru (10 454 obrotów)
- > 16 stron na 1 roli papieru w 2 kopiach (5 227 obrotów)
- > 8 stron na 1 roli papieru w 4 kopiach (2 613 obrotów)

Co razem dało 18 294 obrotów, zgodnie z planem dla nakładu 10 100 egzemplarzy

NR ZLEC. 59180	KLIENT BIURO PROMOCJI I REKLAMY GENERALCZYK	TYTUŁ Poradnik Restauratora								NR WTD. 05 /2026					
OBJĘTOŚĆ 56 A4 + OKŁADKA	SEPARATOR DLA 8 STR.		OPRAWA DO OPRAWY NA MM	FORMAT NETTO 205 x 290											
NAKŁAD 10 100	TERMIN MATERIAŁÓW		TERMIN EKSPEDYCJI						BRUTTO 230 x 298						
LITHOMAN 3	NAKŁAD		okładka 29.04 -04.05 , akcept do 13.00 środki 05.05.2026 do 24.00						OBCIĘCIA	WYMIANA PŁYT					
07.05.2026 g 08.30 - 60 egz 07.05.2026 rano g. 10.00 (dostawa do Kraplewa i Poznania ul. Kacza 9 do 14.00 najpóźniej)			08.05.2026 reszta wyjazd DHL g. 09.00 spakowane wg rozdzielnika												
SKAN	STR.	EGZ	OBR	% INTRO	3,5	OPRAWA	PRZEFALC	PRZYRZĄD	% NADW.	ROLA	GŁOWA	NOGI	GÓRA	DÓŁ	ILOŚĆ
P-RES 05 ** 59180	32	10 100	10 454	354		O4	10 mm	7 000	6,5	1 192	4	4	4	4	8
P-RES 05 ** 59180 -2	16	10 100	5 227	177		O4	10 mm	7 000	6,5	1 192	4	4	4	4	8
P-RES 05 ** 59180 -3	8	10 100	2 613	88		O4	10 mm	7 000	6,5	1 192	4	4	4	4	8
SUMA		30 300	18 294					21 000	10,0						24
CZAS PRACY							PAPIER	KLASA	GRAM	ROLA	1000 OBR	NORMA W kg	CYLINDER		
							Galerie Fine silk	LWC	70	1 192	75,10	3 037	900		
PRZYRZĄD	DRUK	CAŁOŚĆ				PROFIL ISO COATED									
38 min * 3	Niedotrzymanie czasów przyrządu obowiązkowo wyjaśnić w karcie kontrolnej druku														
0,63 *3	0,37	3,22													
PRZYRZĄD	SZYCIE	CAŁOŚĆ													
1,50	1,01	2,95													
															
UWAGI PRODUKCYJNE:	KOMPONENTY														
	CIP3 (KLUCZE FARBOWE)														

OPRACOWAŁ: Z. Szkudlarski

Sumaryczny raport produkcyjny

Nazwa produktu	Początek produkcji	Koniec produkcji	Maszyna
P-RES05*59180-1	06.05.2026 21:54:26	06.05.2026 23:00:16	> MA 3 <
P-RES05**59180-2	06.05.2026 20:54:59	06.05.2026 21:54:09	> MA 3 <
P-RES05**59180-3	06.05.2026 19:40:01	06.05.2026 20:54:42	> MA 3 <

Czasy produkcji			
Faza produkcji	03:19:42	Czas produkcji	03:16:03
Faza uzbrajania	02:08:00	Czas uzbrajania	02:04:21
Faza przygotowania	01:35:01		
Faza druku próbnego	00:33:00		
Faza druku nakładu	01:01:05	Czas druku nakładu	01:01:05
Faza rozbrajania	00:10:36	Czas rozbrajania	00:10:36
Przerwy	0	Czas przerw	00:00:00
Liczba przestojów	2	Czys przestojów	00:03:38
Produktionsteile	3		

Dane egzemplarza			
Licznik maszyny		Ustawienia planowane	
Brutto	28 910 Obrot	Nakład żądany	18 294 Obrot
Netto	20 849 Obrot	Naddatek	0 Obrot
Nadprodukcja	2 555 Obrot	Żądany+naddatek	18 294 Obrot
Za mała produkcja	0 Obrot		

Rodzaje naddatków			
Specyficzny dla produktu		Specyficzny dla maszyny	
Nad.ogólny	0 Egzem	Nad.ogólny	0 Egzem
Nad.wydaw.	0 Egzem	Naddatek wysyłkowy	0 Egzem
Naddatek wysyłkowy	0 Egzem	Egzemplarze próbne	0 Egzem

pressReport - 3.6.0...@lpr1 - EuropeiWarsaw

Zużycie papieru

Egzemplarz	0,0751 kg	0,900 m
Brutto	2 171 kg	26 019 m
Netto	1 565 kg	18 764 m
Makulatura	605 kg	7 254 m
Maku.uzbr.	599 kg	7 188 m
Makul.biała	89 kg	1 071 m
Mak.drk.pró	510 kg	6 117 m
Mak.drk.nak	1 kg	13 m
Abrüstmaku	4 kg	53 m
Maku-sklej	0 kg	9 m
Makul_myc.	19 kg	238 m

Zużycie farby

	Czarny	Cyan	Magenta	Żółty	FS 1	FS 2	FS 3	FS 4
Materiał B	10,0 kg	7,6 kg	6,3 kg	5,9 kg	?	?	?	?