


Jako jedyne wydawnictwo branży FMCG i HoReCa, publikujemy raporty wyeksportowane bezpośrednio z maszyn drukarskich, bezdyskusyjnie potwierdzające wielkość rzeczywistych nakładów naszych tytułów wytwarzanych w EDS Poland, Eurodruk-Poznań sp. z o.o

LEGENDA DO RAPORTU Z DRUKU:

Druk 60 stron Poradnika Restauratora 03/2026 odbywał się w czterech fazach/składkach:

- > 4 strony okładki (osobny druk)
- > 32 stron na 1 roli papieru (10 403 obrotów)
- > 16 stron na 1 roli papieru w 2 kopiach (5 202 obrotów)
- > 8 stron na 1 roli papieru w 4 kopiach (2 601 obrotów)

Co razem dało 18 205 obrotów, zgodnie z planem dla nakładu 10 100 egzemplarzy

NR ZLEC. 59111	KLIENT BIURO PROMOCJI I REKLAMY GENERALCZYK	TYTUŁ Poradnik Restauratora		NR WTD. 03 /2025											
OBJĘTOŚĆ 56 A4 + OKŁADKA	SEPARATOR DLA 8 STR.		OPRAWA DO OPRAWY NA MM	FORMAT NETTO 205 x 290											
NAKŁAD 10 100	TERMIN MATERIAŁÓW	TERMIN EKSPEDYCJI		BRUTTO 227 x 298											
LITHOMAN 2	NAKŁAD	okładka 02.03.2026 , akcept do 13.00 środkii 03.03.2026 do 24.00		05.03.2026 rano g. 09.00 (dostawa do Kąplewa i Poznania ul. Kacza 9 do 10.00 najpóźniej) 06.03.2026 reszta wyjazd DHL g. 09.00 spakowane wg rozdzielnika											
				OBCIĘCIA											
				WYMIANA PŁYT											
SKAN	STR.	EGZ	OBR	% INTRO	3,0	OPRAWA	PRZEFALC	PRZYRZĄD	% NADW.	ROLA	GŁOWA	NOGI	GÓRA	DÓŁ	ILOŚĆ
P-RES 03 -* 59111	32	10 100	10 403	303		O4	9 mm	7 000	6,5	1 192	4	4	4	4	8
P-RES 03 -* 59111 -2	16	10 100	5 202	152		O4	9 mm	7 000	6,5	1 192	4	4	4	4	8
P-RES 03 -* 59111 -3	8	10 100	2 601	76		O4	9 mm	7 000	6,5	1 192	4	4	4	4	8
SUMA		30 300	18 205					21 000	10,0						24
CZAS PRACY							PAPIER	KLASA	GRAM	ROLA	1000 OBR	NORMA W kg	CYLINDER		
							Galerie Fine silk	LWC	70	1 192	74,26	3 003	890		
PRZYRZĄD	DRUK	CAŁOŚĆ													
35 min * 3	Niedotrzymanie czasów przyrządu obowiązkowo wyjaśnić w karcie kontrolnej druku														
0,58 *3	0,36	3,01													
PRZYRZĄD	SZYCIE	CAŁOŚĆ													
1,50	1,01	2,95													
							FOLIOWANIE NA SITMIE								
							OKŁADKA: format składki brutto 420x298 mm, okładka zamówiona z intro 2,5%, okładka przyjdzie plano bez sfalcowania								
															
UWAGI PRODUKCYJNE:	KOMPONENTY														
	CIP3 (KLUCZE FARBOWE)														

OPRACOWAŁ: Z. Szkudlarski

Sumaryczny raport produkcyjny

Nazwa produktu	Początek produkcji	Koniec produkcji	Maszyna
P-RES03-*59111-3	04.03.2026 19:10:59	04.03.2026 20:35:03	> MA 2 <
P-RES03-*59111-2	04.03.2026 18:00:31	04.03.2026 19:10:43	> MA 2 <
P-RES03-*59111-1	04.03.2026 16:18:26	04.03.2026 18:00:18	> MA 2 <

Czasy produkcji

Faza produkcji	04:16:08	Czas produkcji	04:09:12
Faza uzbrajania	02:34:48	Czas uzbrajania	02:27:52
Faza przygotowania	01:31:07		
Faza druku próbnego	01:03:41		
Faza druku nakładu	01:09:45	Czas druku nakładu	01:09:45
Faza rozbrajania	00:31:35	Czas rozbrajania	00:31:35
Przerwy	0	Czas przerw	00:00:00
Liczba przestojów	1	Czys przestojów	00:06:56
Produktionsteile	3		

Dane egzemplarza

Licznik maszyny	Ustawienia planowane	
Brutto	36 942 Egzem	Nakład żądany 18 206 Egzem
Netto	18 278 Egzem	Naddatek 0 Egzem
Nadprodukcja	72 Egzem	Żądany+naddatek 18 206 Egzem
Za mała produkcja	0 Egzem	

Rodzaje naddatków

Specyficzny dla produktu		Specyficzny dla maszyny	
Nad.ogólny	0 Egzem	Nad.ogólny	0 Egzem
Nad.wydaw.	0 Egzem	Naddatek wysyłkowy	0 Egzem
Naddatek wysyłkowy	0 Egzem	Egzemplarze próbne	0 Egzem

pressReport - 3.6.0.2 - ppm@tpr1 - Europe/Warsaw

Zużycie papieru

Egzemplarz	0,0743 kg	0,890 m
Brutto	2 744 kg	32 878 m
Netto	1 358 kg	16 267 m
Makulatura	1 386 kg	16 610 m
Maku.uzbr.	1 028 kg	12 314 m
Makul.biała	157 kg	1 882 m
Mak.drk.pró	870 kg	10 432 m
Mak.drk.nak	69 kg	829 m
Abrüstmaku	289 kg	3 466 m
Maku-sklej	0 kg	8 m
Makul_myc.	75 kg	901 m

Zużycie farby

	Czarny	Cyan	Magenta	Żółty	FS 1	FS 2	FS 3	FS 4
Materiał B	13,9 kg	9,6 kg	6,6 kg	?	?	?	?	?
Materiał C	?	0,4 kg _Δ	?	9,6 kg	?	?	?	?