


**Jako jedyne wydawnictwo branży
FMCG i HoReCa, publikujemy raporty
wyeksportowane bezpośrednio
z maszyn drukarskich,
bezdyskusyjnie potwierdzające
wielkość rzeczywistych nakładów
naszych tytułów wytwarzanych w
EDS Poland, Eurodruk-Poznań sp. z o.o**

LEGENDA DO RAPORTU Z DRUKU:

Druk 44 stron Poradnika Restauratora 02/2026 odbywał się w trzech fazach/składkach:

- > 4 strony okładki (osobny druk)
- > 32 stron na 1 roli papieru (10 403 obrotów)
- > 8 stron na 1 roli papieru w 4 kopiach (2 601 obrotów)

Co razem dało 13 004 obrotów, zgodnie z planem dla nakładu 10 100 egzemplarzy

NR ZLEC. 59081	KLIENT BIURO PROMOCJI I REKLAMY GENERALCZYK	TYTUŁ Poradnik Restauratora	NR WTD. 02 /2026												
OBJĘTOŚĆ 40 A4 + OKŁADKA	SEPARATOR DLA 8 STR.	OPRAWA DO OPRAWY NA MM	FORMAT NETTO 205 x 290												
NAKŁAD 10 100	TERMIN MATERIAŁÓW	TERMIN EKSPEDYCJI	BRUTTO 227 x 298												
LITHOMAN 2	NAKŁAD	okładka 02.02.2026 , akcept do 13.00 środki 03.02.2026 do 24.00	05.02.2026 rano g. 08.00 (Kraplewo i Poznań ul. Kacza 9) 06.02.2026 reszta wyjazd DHL g. 09.00 spakowane wg rozdzielnika												
SKAN	STR.	EGZ	OBR	% INTRO	3,0	OPRAWA	PRZEFALC	PRZYRZĄD	% NADW.	ROLA	GŁOWA	NOGI	GÓRA	DÓŁ	ILOŚĆ
P-RES 02 -* 59081	32	10 100	10 403	303		○4	9 mm	7 000	6,5	1 192	4	4	4	4	8
P-RES 02 -* 59081 -2	8	10 100	2 601	76		○4	9 mm	7 000	6,5	1 192	4	4	4	4	8
SUMA		20 200	13 004					14 000	10,0						16
CZAS PRACY							PAPIER	KLASA	GRAM	ROLA	1000 OBR	NORMA W kg	CYLINDER		
							Galerie Fine silk	LWC	70	1 192	74,26	2 071	890		
PRZYRZĄD	DRUK	CAŁOŚĆ				PROFIL ISO COATED									
35 min * 2	Niedotrzymanie czasów przyrządu obowiązkowo wyjaśnić w karcie kontrolnej druku														
0,58 *2	0,26	2,03													
PRZYRZĄD	SZYCIE	CAŁOŚĆ													
1,50	1,01	2,95													
							FOLIOWANIE NA SITMIE								
							OKŁADKA:								
							format składki brutto 420x298 mm, okładka zamówiona z intro 2,5%, okładka przyjdzie plano bez sfalcowania								
															
UWAGI PRODUKCYJNE:	KOMPONENTY														
	CIP3 (KLUCZE FARBOWE)														

OPRACOWAŁ: Z. Szkudlarski

Sumaryczny raport produkcyjny

Nazwa produktu	Początek produkcji	Koniec produkcji	Maszyna
P-RES02-*59081-2	04.02.2026 20:18:27	04.02.2026 21:10:57	> MA 2 <
P-RES02-*59081-1	04.02.2026 19:24:16	04.02.2026 20:18:17	> MA 2 <

Czasy produkcji

Faza produkcji	01:46:30	Czas produkcji	01:46:30
Faza uzbrajania	00:58:57	Czas uzbrajania	00:58:57
Faza przygotowania	00:36:23		
Faza druku próbnego	00:22:33		
Faza druku nakładu	00:43:13	Czas druku nakładu	00:43:13
Faza rozbrajania	00:04:22	Czas rozbrajania	00:04:22
Przerwy	0	Czas przerw	00:00:00
Liczba przestojów	0	Czys przestojów	00:00:00
Produktionsteile	2		

Dane egzemplarza

Licznik maszyny	Ustawienia planowane	
Brutto	22 008 Egzem	Nakład żądany 13 004 Egzem
Netto	14 428 Egzem	Naddatek 0 Egzem
Nadprodukcja	1 424 Egzem	Żądany+naddatek 13 004 Egzem
Za mała produkcja	0 Egzem	

Rodzaje naddatków

Specyficzny dla produktu		Specyficzny dla maszyny	
Nad.ogólny	0 Egzem	Nad.ogólny	0 Egzem
Nad.wydaw.	0 Egzem	Naddatek wysyłkowy	0 Egzem
Naddatek wysyłkowy	0 Egzem	Egzemplarze próbne	0 Egzem

pressReport-3.6.0.2 - ppm@ipr1 - Europe/Warsaw

Zużycie papieru

Egzemplarz	0,0743 kg	0,890 m
Brutto	1 635 kg	19 587 m
Netto	1 072 kg	12 840 m
Makulatura	563 kg	6 746 m
Maku.uzbr.	411 kg	4 932 m
Makul.biała	53 kg	639 m
Mak.drk.pró	358 kg	4 293 m
Mak.drk.nak	107 kg	1 284 m
Abrüstmaku	44 kg	529 m
Maku-sklej	0 kg	8 m
Makul_myc.	41 kg	493 m

Zużycie farby

	Czarny	Cyan	Magenta	Zółty	FS 1	FS 2	FS 3	FS 4
Material B	6,1 kg	1,7 kg	2,8 kg	?	?	?	?	?
Material C	?	?	?	3,1 kg	?	?	?	?

hart - 3.6.0.2 - ppm@tpr1 - Europe/Warsaw