

**Jako jedyne wydawnictwo branży
FMCG i HoReCa, publikujemy raporty
wyeksportowane bezpośrednio
z maszyn drukarskich,
bezdyskusyjnie potwierdzające
wielkość rzeczywistych nakładów
naszych tytułów wytwarzanych w
EDS Poland, Eurodruk-Poznań sp. z o.o**

LEGENDA DO RAPORTU Z DRUKU:

Druk 36 stron Poradnika Restauratora 01/2026 odbywał się w trzech fazach/składkach:

- > 4 strony okładki (osobny druk)
- > 32 stron na 1 roli papieru (10 403 obrotów)

Co razem dało 10 403 obrotów, zgodnie z planem dla nakładu 10 100 egzemplarzy

NR ZLEC. 59052		KLIENT BIURO PROMOCJI I REKLAMY GENERALCZYK		TYTUŁ		Poradnik Restauratora				NR WTD. 01 /2026						
OBJĘTOŚĆ		32 A4 + OKŁADKA				OPRAWA		DO OPRAWY NA MM		FORMAT NETTO		205 x 290				
NAKŁAD		10 100		TERMIN MATERIAŁÓW		TERMIN EKSPEDYCJI				BRUTTO		229 x 298				
LITHOMAN 3		NAKŁAD		okładka 05.01.2026 do 12.00, akcept do 13.00 środki 07.01.2026 do 24.00		09.01.2026 g. 08.00 (dostawa do Krąplewa i Poznania ul. Kacza 9 do 10.00) 12.01.2026 reszta wyjazd DHL g. 09.00 spakowane wg rozdzielnika				OBCIĘCIA		WYMIANA PŁYT				
SKAN		STR.	EGZ	OBR	% INTRO	3,0	OPRAWA	PRZEFALC	PRZYRZĄD	% NADW.	ROLA	GŁOWA	NOGI	GÓRA	DÓŁ	ILOŚĆ
P-RES-- 01 -* 59052		32	10 100	10 403	303		O4	9 mm	7 000	7,0	1 192	4	4	4	4	8
SUMA		10 100		10 403				7 000	10,0						8	
CZAS PRACY								PAPIER	KLASA	GRAM	ROLA	1000 OBR	NORMA W kg		CYLINDER	
								Galerie Fine silk	LWC	70	1 192	75,10	1 360		900	
PRZYRZĄD		DRUK		CAŁOŚĆ		PROFIL ISO COATED										
38 min		Niedotrzymanie czasów przyrządu obowiązkowo wyjaśnić w karcie kontrolnej druku														
0,63		0,22		1,21												
PRZYRZĄD		SZYCIE		CAŁOŚĆ												
1,50		1,01		2,95												
								FOLIOWANIE NA SITMIE								
								OKŁADKA: format składki brutto 420x298 mm, okładka zamówiona z intro 2,5%, okładka przyjdzie plano bez sfalcowania								
UWAGI PRODUKCYJNE:		KOMPONENTY														
		CIP3 (KLUCZE FARBOWE)														

OPRACOWAŁ: E.Jabczyńska-Sucharska

p^x Sumaryczny raport produkcyjny

Produkt: P-RES--01-*59052

Maszyna: > MA 3 <

08.01.2026 10:04:33 - 08.01.2026 11:42:18

Nazwa produktu	Początek produkcji	Koniec produkcji	Maszyna
P-RES--01-*59052	08.01.2026 10:04:33	08.01.2026 11:42:18	> MA 3 <

Czasy produkcji

Faza produkcji	01:37:45	Czas produkcji	01:37:45	Początek produkcji	08.01.26 10:04:33
Faza uzbrajania	00:59:07	Czas uzbrajania	00:59:07		
Faza przygotowania	00:43:12				
Faza druku próbnego	00:15:55			Początek odbitki próbnej	08.01.26 10:47:46
Faza druku nakładu	00:34:38	Czas druku nakładu	00:34:38	Początek druku nakładu	08.01.26 11:03:41
Faza rozbrajania	00:03:59	Czas rozbrajania	00:03:59	Początek rozbrajania	08.01.26 11:38:19
Przerwy	0	Czas przerw	00:00:00		
Liczba przestojów	0	Czys przestojów	00:00:00		
Produktionsteile	1				

Dane egzemplarza

Licznik maszyny		Ustawienia planowane	
Brutto	17 121 Egzem	Nakład żądany	10 403 Egzem
Netto	12 119 Egzem	Naddatek	0 Egzem
Nadprodukcja	1 716 Egzem	Żądany+naddatek	10 403 Egzem
Za małą produkcja	0 Egzem		

Rodzaje naddatków

Specyficzny dla produktu		Specyficzny dla maszyny	
Nad.ogólny	0 Egzem	Nad.ogólny	0 Egzem
Nad.wydaw.	0 Egzem	Naddatek wysyłkowy	0 Egzem
Naddatek wysyłkowy	0 Egzem	Egzemplarze próbne	0 Egzem

pressReport - 3.6.0.2 - ppm@tp1 - EuropeWarsaw

Zużycie papieru

Egzemplarz	0,0751 kg	0,900 m
Brutto	1 286 kg	15 409 m
Netto	910 kg	10 907 m
Makulatura	376 kg	4 502 m
Maku.uzbr.	351 kg	4 210 m
Makul.biała	23 kg	279 m
Mak.drk.pró	328 kg	3 931 m
Mak.drk.nak	0 kg	0 m
Abrüstmaku	24 kg	292 m
Maku-sklej	1 kg	9 m
Makul_myc.	12 kg	140 m

Zużycie farby

	Czarny	Cyan	Magenta	Złoty	FS 1	FS 2	FS 3	FS 4
Materiał B	5,6 kg	3,6 kg	6,3 kg	5,7 kg	?	?	?	?
Materiał C	?	0,4 kg	?	?	?	?	?	?